

Программа мероприятий на совместном стенде «Моделирование процессов» № 1В78

13 Ноября. Вторник

10:30	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, PAM-STAMP. Работа по предварительным заявкам от пользователей.
	Сессия QForm: Штамповка
13:00	Приветственное слово <i>Стебунов Сергей, генеральный директор КванторФорм</i>
13:05	Назначение и возможности программы QForm <i>Гладков Юрий, руководитель отдела продаж и сопровождения КванторФорм</i>
13:30	Опыт использование QForm для решения задач штамповки в условиях импортозамещения
13:50	Применение QForm на АО «НПЦ газотурбостроения «Салют»
14:10	Возможности новой версии QForm VX 8.3. (выход версии – 1 квартал 2019) <i>Гартвиг Артур, руководитель отдела технической поддержки КванторФорм</i>
	Сессия ESI
14:30	Обзор решения для моделирования и оптимизации процессов листовой штамповки, гибки труб <i>Котов Вячеслав, исполнительный директор Представительства ESI Group в РФ</i>
14:50	Моделирование процессов сварочного производства и операций термической обработки, как инструмент получения качественной продукции с определенным комплексом свойств <i>Котов Вячеслав, исполнительный директор Представительства ESI Group в РФ</i>
15:10	Многоуровневое моделирование процессов аддитивного производства металлических материалов с помощью комплексного решения от ESI Group <i>Станислав Вондрачек, территориальный руководитель по продажам, MECAS ESI s.r.o., Чехия</i>
15:30	Выявление причин образования литейных дефектов и оптимизация технологии при помощи программного обеспечения ProCAST от ESI Group <i>Кучин Павел Сергеевич, Руководитель отдела технологического анализа, ГК «ПЛМ Урал»</i>
16:00	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, PAM-STAMP. Работа по предварительным заявкам от пользователей.

14 Ноября. Среда

10:30	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, PAM-STAMP. Работа по предварительным заявкам от пользователей.
	Сессия ESI
13:00	Обзор решения для моделирования и оптимизации процессов листовой штамповки, гибки труб <i>Котов Вячеслав, исполнительный директор Представительства ESI Group в РФ</i>
13:20	Моделирование процессов сварочного производства и операций термической обработки, как инструмент получения качественной продукции с определенным комплексом свойств <i>Котов Вячеслав, исполнительный директор Представительства ESI Group в РФ</i>
13:40	Многоуровневое моделирование процессов аддитивного производства металлических материалов с помощью комплексного решения от ESI Group <i>Станислав Вондрачек, территориальный руководитель по продажам, MECAS ESI s.r.o., Чехия</i>
14:00	Выявление причин образования литейных дефектов и оптимизация технологии при помощи программного обеспечения ProCAST от ESI Group <i>Кучин Павел Сергеевич, Руководитель отдела технологического анализа, ГК «ПЛМ Урал»</i>
	Сессия QForm: Прессование
14:30	Новые возможности QForm Extrusion – программы моделирования прессования сложных полых алюминиевых профилей <i>Мордвинцев Павел, ведущий менеджер КванторФорм</i>
15:00	QExDD - параметрическая система автоматизированного проектирования матричной оснастки для прессования <i>Дюжев Алексей, руководитель разработки QExDD</i>
15:30	Опыт создания матричного производства для прессования алюминия <i>Терехов Александр Владимирович, ведущий инженер ООО «ЛПЗ «Сегал», Красноярск</i>
16:00	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, PAM-STAMP. Работа по предварительным заявкам от пользователей.

15 Ноября. Четверг

10:30	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, PAM-STAMP. Работа по предварительным заявкам от пользователей.
	Сессия QForm: Прокатка, винтовая прошивка, раскатка колец и колес
13:00	Моделирование раскатки колец в QForm <i>Авраменко Данила, инженер технической поддержки КванторФорм</i>
13:20	Примеры моделирования процессов раскатки, поперечно-клиновой прокатки, торцевой раскатки, сортовой прокатки <i>Потапов Андрей, инженер технической поддержки КванторФорм</i>
13:40	Возможности современной версии по моделированию процессов винтовой прошивки и сортовой прокатки <i>Гладков Юрий, руководитель отдела продаж и сопровождения КванторФорм</i>
14:00	Результаты моделирования процессов винтовой прошивки труб на ОАО ПНТЗ <i>Шамилов Альберт Рамильевич, АО «Первоуральский новотрубный завод»</i>
	Сессия ESI
14:30	Обзор решения для моделирования и оптимизации процессов листовой штамповки, гибки труб <i>Котов Вячеслав, исполнительный директор Представительства ESI Group в РФ</i>
14:50	Моделирование процессов сварочного производства и операций термической обработки, как инструмент получения качественной продукции с определенным комплексом свойств <i>Котов Вячеслав, исполнительный директор Представительства ESI Group в РФ</i>
15:10	Многоуровневое моделирование процессов аддитивного производства металлических материалов с помощью комплексного решения от ESI Group <i>Станислав Вондрачек, территориальный руководитель по продажам, MECAS ESI s.r.o., Чехия</i>
15:30	Выявление причин образования литейных дефектов и оптимизация технологии при помощи программного обеспечения ProCAST от ESI Group <i>Кучин Павел Сергеевич, Руководитель отдела технологического анализа, ГК «ПЛМ Урал»</i>
16:00	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, PAM-STAMP. Работа по предварительным заявкам от пользователей.

16 Ноября. Пятница

10:30	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, PAM-STAMP. Работа по предварительным заявкам от пользователей.
	Сессия ESI
13:00	Обзор решения для моделирования и оптимизации процессов листовой штамповки, гибки труб <i>Котов Вячеслав, исполнительный директор Представительства ESI Group в РФ</i>
13:20	Моделирование процессов сварочного производства и операций термической обработки, как инструмент получения качественной продукции с определенным комплексом свойств <i>Котов Вячеслав, исполнительный директор Представительства ESI Group в РФ</i>
13:40	Многоуровневое моделирование процессов аддитивного производства металлических материалов с помощью комплексного решения от ESI Group <i>Станислав Вондрачек, территориальный руководитель по продажам, MECAS ESI s.r.o., Чехия</i>
	Сессия QForm: Моделирование эволюции зерна при термомеханической обработке
14:00	Моделирование термической обработки в QForm <i>Шитиков Андрей, руководитель разработки QForm Heat Treatment</i>
14:20	Примеры моделирования термической обработки легированных сталей, алюминиевых, и никелевых сплавов <i>Потапов Андрей, инженер технической поддержки QForm</i>
14:50	Моделирование эволюции микроструктуры в QForm <i>Алимов Артем, инженер-разработчик КванторФорм</i>
15:10	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, PAM-STAMP. Работа по предварительным заявкам от пользователей.
15:40	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, PAM-STAMP. Работа по предварительным заявкам от пользователей.

Внимание!

Для наиболее эффективного участия в мероприятиях, пожалуйста, приносите собственные ноутбуки для расчетов в новой версии QForm VX 8.2 в течение мероприятий.

Программа может быть скорректирована в соответствии с заявками специалистов, зарегистрировавшихся на семинары.